

CAPTAN ARVESTA 80 WG

Fungicida per la lotta contro le malattie crittogamiche di pomacee, drupacee, pomodoro e fragola
Granuli idrodispersibili

CAPTAN ARVESTA 80 WG

Composizione

100 grammi di prodotto contengono
Captano puro g 80
Coformulanti q.b. a g 100

Indicazioni di pericolo (H)

H318 Provoca grave irritazione oculare – H317 Può provocare una reazione allergica cutanea – H351 Sospettato di provocare il cancro – H410 Molto tossico per gli organismi acquatici con effetti di lunga durata - EUH401 Per evitare rischi per la salute umana e per l'ambiente seguire le istruzioni per l'uso

Consigli di Prudenza (P)

P202 Non manipolare prima di avere letto e compreso tutte le avvertenze – P280 Indossare guanti/indumenti protettivi e proteggere gli occhi/il viso - P302+P352 IN CASO DI CONTATTO CON LA PELLE: lavare abbondantemente con acqua e sapone - P305+P351+P338 IN CASO DI CONTATTO CON GLI OCCHI: Sciacquare accuratamente per parecchi minuti - P308+P313 IN CASO di esposizione o di possibile esposizione, consultare un medico – P405 Conservare sotto chiave – P501 Smaltire il prodotto/recipiente in conformità alla regolamentazione nazionali vigente

TITOLARE DELLA REGISTRAZIONE

ARYSTA LIFESCIENCE S.A.S. – BP 80 Route D'Artix, 64150 Noguères – Francia – Tel. 0033.5.59609292

Officine di produzione

ARYSTA LIFESCIENCE S.A.S. – Noguères (Francia), KWIZDA AGRO GmbH – Loebendorf (Austria)

Registrazione Ministero della Salute n. 13716 del 22.03.2007

Contenuto netto: Kg. 0,05-0,1-0,2-0,25-0,5-1-2,5-5-10-15

Partita n.

PERICOLO



PRESCRIZIONI SUPPLEMENTARI

Non contaminare l'acqua con il prodotto o il suo contenitore. Per proteggere le acque sotterranee non applicare sui suoli contenenti una percentuale di sabbia superiore all' 80%. Non pulire il materiale d'applicazione in prossimità delle acque di superficie evitare la contaminazione attraverso i sistemi di scolo delle acque dalle aziende agricole e dalle strade. Per proteggere gli organismi acquatici rispettare una fascia di sicurezza non trattata di 30 m in combinazione con una fascia vegetativa di 10 m per: melo, pero, cotogne, nashi, pesce, nettarine, susine e ciliegie; per proteggere gli organismi acquatici rispettare una fascia di sicurezza non trattata di 30 m in combinazione con una fascia vegetativa di 20 m per: albicocche; per proteggere gli organismi acquatici rispettare una fascia di sicurezza non trattata di 20 m da corpi idrici superficiali per: pomodoro. – **Attenzione:** durante le fasi di miscelazione/carico e di irrorazione del prodotto, utilizzare adeguati dispositivi di protezione delle vie respiratorie (quando si manipola il prodotto concentrato respiratore a visiera del tipo EN146 o THP2 o equivalente con cappuccio e mantellina), **indumenti protettivi, guanti adatti e occhiali protettivi** – In caso di applicazioni su mele o altri fruttiferi posizionati in alto utilizzare solo irroratori montati su trattori con cabina chiusa o auto-assistiti. Deve inoltre essere usato, ove percorribile, un controllo automatico dell'esposizione dell'operatore in aggiunta ai suddetti dispositivi di protezione individuale. Comunque il controllo meccanico può sostituire l'equipaggiamento di protezione personale se una valutazione del COSHH dimostri che questi forniscono un uguale o maggiore standard di protezione - **Non rientrare nelle zone trattate prima di 48 ore** - Per lavorazioni agricole tra le 48 e le 96 ore dal trattamento, indossare **indumenti protettivi atti ad evitare il contatto con la pelle** – Impedire l'accesso degli animali domestici alle aree trattate prima che sia trascorso il tempo di carenza.

INFORMAZIONI PER IL MEDICO : Sintomi: irritante per cute e mucose (congiuntiviti, rinfaringiti) con fotosensibilizzazione e resistenza a terapia; irritazione gastro intestinale (bruciori gastroesofagei, anoressia, vomito, diarrea); interessamento dell'apparato cardiocircolatorio (ipotensione, cianosi, aritmia); interessamento del SNC con irritabilità o depressione; possibili anemia e nefropatia (ematuria, proteinuria, urobilinogeno nelle urine). Terapia sintomatica.

Avvertenza : Consultare un centro antiveleni.

MODALITÀ D'IMPIEGO

È essenziale garantire una buona copertura. Applicare su fruttiferi un volume minimo di 500 litri d'acqua per ettaro. Assicurarsi che l'attrezzatura sia correttamente calibrata prima dell'uso. Non lasciare la soluzione di prodotto nell'irroratore per lunghi periodi. (ad es. durante i pasti o la notte). CAPTAN ARVESTA 80 WG è un **fungicida ad azione preventiva, quindi la prima applicazione deve essere fatta subito prima che compaia la malattia**, con applicazioni ripetute agli intervalli raccomandati per garantire l'opportuna protezione.

Preparazione della miscela

Agitare accuratamente prima e durante l'applicazione. Aggiungere la quantità raccomandata di CAPTAN ARVESTA 80 WG nel serbatoio dell'irroratore riempito a metà. Usare solo acqua pulita.

Per irroratore idraulico: riempire a metà il serbatoio spray con acqua pulita e mantenerlo in agitazione. Aggiungere la quantità richiesta di CAPTAN ARVESTA 80 WG quindi portare a volume, mantenendo il serbatoio in agitazione fino a quando la miscela è completa.

Per pompe a spalla: mescolare con cura ed usare immediatamente.

COLTURE	Epoca di applicazione	Dose massima	Dose d'impiego	Numero massimo di trattamenti	Malattie controllate	Intervallo pre-raccolta (giorni)
Mele, Pere, Cotogne, Nashi	Dall'inizio della fioritura	1600 g s.a./ha	0.15-0.18 kg p.f./hl	6	Ticchiolatura (<i>Venturia inaequalis</i>), <i>Monilia (Monilia sp.)</i> .	28
Pesche, Nettarine	BBCH 01-11	3000 g s.a./ha	0.3 kg p.f./hl	1-2	Bolla (<i>Taphrina deformans</i>), <i>Monilia (Monilia sp.)</i> , (<i>Wilsonomyces carpophilus</i>).	21
	BBCH 60-69	1800 g s.a./ha	0.15 kg p.f./hl	1-2		21
	BBCH 81-87	1800 g s.a./ha	0.15 kg p.f./hl	1		21
Albicocche, Susine	BBCH 01-11	3000 g s.a./ha	0.3 kg p.f./hl	1-2	<i>Monilia (Monilia sp.)</i> , (<i>Wilsonomyces carpophilus</i>).	21
	BBCH 60-69	1800 g s.a./ha	0.15 kg p.f./hl	1-2		21
	BBCH 81-87	1800 g s.a./ha	0.15 kg p.f./hl	1		21
Ciliegie	BBCH 01-11	3000 g s.a./ha	0.3 kg p.f./hl	1-2	<i>Monilia (Monilia sp.)</i> , (<i>Wilsonomyces carpophilus</i>).	21
	BBCH 60-69	1800 g s.a./ha	0.15 kg p.f./hl	1-2		21
	BBCH 81-87	1800 g s.a./ha	0.15 kg p.f./hl	1		21
Pomodori	Alla comparsa dei primi sintomi	1800 g s.a./ha	0.15-0.19 kg p.f./hl	4	<i>Alternaria (Alternaria sp.)</i> , <i>Muffa grigia (Botrytis cinerea)</i> , <i>Peronospora (Phytophthora infestans)</i>	21
Fragole in serra	Alla comparsa dei primi sintomi	1200 g s.a./ha	1.5 kg p.f./ha	2	<i>Muffa grigia (Botrytis cinerea)</i>	14

COMPATIBILITÀ: non impiegare CAPTAN ARVESTA 80 WG in miscela estemporanea. Gli irroratori usati precedentemente per l'applicazione di sostanze alcaline o oli devono essere lavati accuratamente prima di usare CAPTAN ARVESTA 80 WG.

ATTENZIONE

- Da impiegarsi esclusivamente per gli usi e alle condizioni riportate in questa etichetta
- Chi impiega il prodotto è responsabile degli eventuali danni derivanti da uso improprio del preparato
- Il rispetto di tutte le indicazioni contenute nella presente etichetta è condizione essenziale per assicurare l'efficacia del trattamento e per evitare danni alle piante, alle persone ed agli animali
- Da non applicare con mezzi aerei
- Operare in assenza di vento
- Da non venderli sfuso
- Il contenitore completamente svuotato non deve essere disperso nell'ambiente
- Il contenitore non può essere riutilizzato